

## ▼ Technische Spezifikationen

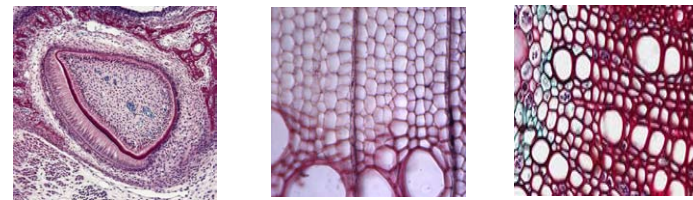
Bereich Schnittstärke 0,5 - 60 µm  
 Einstellung Schnittstärke 0,5 µm - 2 µm, 0,5 µm Schritten  
 2 µm - 10 µm, 1 µm Schritten  
 10 µm - 20 µm, 2 µm Schritten  
 20 µm - 60 µm, 5 µm Schritten

Vertikaler Objektvorschub 70 mm  
 Horizontaler Objektvorschub 40 mm

Grobtrieb manuell, Handrad linke Seite  
 Objektrückzug bei Aufwärtsbewegung 80 µm integriert in Handrad,  
 Handradverriegelung benutzerfreundlich positioniert

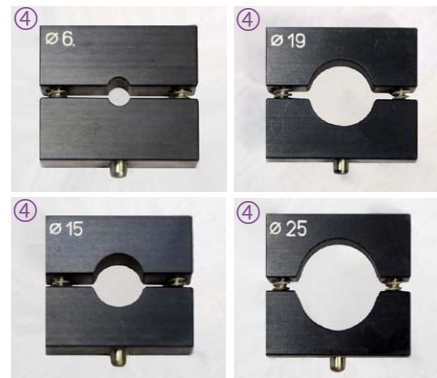
Schnittzähler LCD Display  
 Trimmingfunktion in 3 Schritten: 1:10 µm, 2:20 µm, 3:30 µm

Dimensionen (BxTxH) 550x460x280 mm



## ▼ Optionales Zubehör

- ① **Objektorientierung**  
 Orientierbar in X/Y-Achse, sowie drehbar für genaueste Probenausrichtung (Klemmhebel rechts und links).
- ② **Schnittabfallwanne**  
 Abnehmbare Wanne zum leichten Entsorgen des Schnittabfalls.
- ③ **Standard Objektklammer**  
 Mit festen oberen Klemmbacken, dadurch größtmögliche Stabilität. Maximale Objektgröße 50 x 50 mm.
- ④ **Einsatz für Rundproben**  
 Für problemloses Spannen von Rundproben mit definiertem Durchmesser in Verbindung mit der Standard-Objektklammer.
- ⑤ **Einwegklingenadapter**  
 Verfügbar für Low Profile oder High Profile Klingen. Verwenden Sie Ihren Mikrotom Messerhalter auch zum Schneiden mit Einwegklingen.



**micros**  
 AUSTRIA

MICROS Austria  
 Hunnenbrunn-Gewerbezone 5  
 9300 St. Veit/Glan, AUSTRIA  
 Tel: 0043 4212/30901  
 Fax: 0043 4212/30901 90  
 office@micros.at  
 www.micros.at

Breitenfurterstr. 38, 1120 Vienna, AUSTRIA



office@micros.at



**micros**  
 AUSTRIA

THE PATHOLOGY PRODUCTS PEOPLE

## VOLLAUTOMATISCHES ROTATIONSMIKROTOM

RAZOR-E  
 STEELY-E



# VOLLAUTOMATISCHES ROTATIONSMIKROTOM

Unser motorisches Rotationsmikrotom ist mit einem leistungsstarken elektronischen Servoantrieb ausgestattet, welcher es ermöglicht hochpräzise Schnitte zu erzeugen. Die ergonomisch angeordneten Bedienelemente erlauben eine mühelose und sichere Handhabung. Die Schnittdicke kann zwischen 0,5 µm und 100 µm eingestellt werden. RAZOR-E und STEELY-E können in beiden Betriebsarten motorischer und/oder manueller Modus bedient werden. Ein Wechsel zwischen den beiden Betriebsarten (motorisch und manuell) kann schnell und unkompliziert durchgeführt werden.

Der Automatik-Modus erleichtert die Bedienung bei lang andauernden Schnittfolgen erheblich, vereinfacht die Arbeit und gestaltet somit den gesamten Arbeitsablauf effizienter. RAZOR-E und STEELY-E bieten großen Anwendernutzen und höchsten Komfort für jeden Bediener.

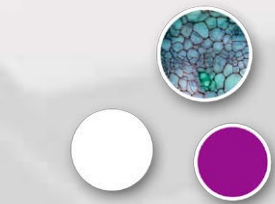


## Verfügbare Versionen

### RAZOR-E



Razor-E mit Einwegklingenhalter und MICROS MS24 Mikrotomklingen inkludiert im Standard Set



### STEELY-E

Steely-E mit einem „R“ Standardmesserhalter anstatt dem Einwegklingenhalter ausgestattet. Die Aufnahme des Messerhalters akzeptiert Standard und Tungsten Carbide Messer.



## Höchste Sicherheitsstandards



### NOTFALL-AUS

Bestätigen des Notfall-AUS Knopfs stoppt den Schneideprozess sofort.

### SCHUTZ VOR MOTORÜBERLASTUNG

Wenn das System einen zu hohen Widerstand beim Schneiden wahrnimmt, reduziert es automatisch das Drehmoment um eine Überlastung des Motors zu verhindern.

### RÜCKZUGMECHANISMUS

Um möglichen Beschädigungen von der Klinge und der Probe vorzubeugen, verfügt unser automatisches Mikrotom über einen automatischen Rückzugmechanismus. Die Probe wird bei der Aufwärtsbewegung nach dem Schnitt von der Klinge weggedrückt, somit sind die Probe und die Klinge vor Beschädigung geschützt.

### FIXIERUNG DES HANDRADES

Für die größtmögliche Sicherheit sorgt die verfügbare Fixierung des Handrades. Es kann an jeder Position fixiert werden.

## Außergewöhnliche Präzision

### OBJEKTORIENTIERUNG

Dank der Objektorientierung kann der perfekte Schnittwinkel für hochpräzise Schnitte angepasst werden. (optional verfügbar)

### FREIWINKELVERSTELLUNG

Der Freiwinkel zwischen Messerschneide und Objekt kann den jeweiligen Schnittpforderungen angepasst werden, um so einen präzisen und idealen Schnitt zu gewährleisten.



## Intuitive Handhabung

### MOTORANTRIEB

Das motorische Mikrotom verfügt über einen leistungsstarken Servomotor. Das Schneiden kann entweder am Bedienterminal oder am Fußschalter gestartet werden. Geschnitten werden kann in 3 Varianten:

a) Tippbetrieb, b) Einzelhub, c) Dauerhub

Die Schneidegeschwindigkeit ist von 1 bis 150 Hübe je Minute einstellbar. Grobtrieb links seitlich mit Rutschkupplung. Feinzustellung mit Kollisionsschutz.



### LCD DISPLAY

Der integrierte LCD Display ist ein 4-stelliger Schnittzähler. Nach jeder kompletten Schnittbewegung wird der Zählerstand um „1“ erhöht. Durch drücken des RESET Knopfes kann der Stand schnell und einfach wieder auf Null gestellt werden.



### TRIMMING FUNKTION

Mit der Trimming Funktion können tiefere Schichten in der Probe erreicht werden um schneller bis zur gewünschten Schichttiefe zu gelangen. Trimmverstellung in 3 Stufen; 10 µm, 20 µm und 30 µm.

### MANUELLER UND AUTOMATISCHER SCHNITTMODUS

Zwischen den beiden Schnittmodi zu wechseln funktioniert schnell und einfach über das Handrad. Für den manuellen Schnittmodus bleibt der Handgriff am Handrad in der Standardposition. Der Motor ist inaktiv. Um in den Automatik-Modus zu wechseln, muss der Handgriff in der Mitte des Handrades positioniert werden und der Motor wird aktiviert.



### FUSSPEDAL

Im Automatik-Modus kann das motorische Mikrotom auch über das Fußpedal gesteuert werden. Über das Fußpedal kann der Einzelhub und Dauerhub gesteuert werden, wie auch das Stoppen des Motorantriebes. Das Metallgehäuse über dem Fußpedal sorgt für zusätzliche Sicherheit, da es die Gefahr den Schneideprozess versehentlich zu starten eliminiert.

### KOMFORTABLE HANDBEDIENUNG

Mit dem verfügbaren Handtableau wird der Motor gesteuert. Es bietet zusätzlich eine Start / Stopp-Funktion, Geschwindigkeitsregelung und die Auswahl der drei Schnittvarianten a) Tippbetrieb, b) Einzelhub, c) Dauerhub

